ACADÊMICO: FELIPE DE OLIVEIRA
ORIENTADOR: JULIANA KUREK
DISCIPLINA: ESTÁGIO SUPERVISIONADO
CURSO: ENGENHARIA DE PRODUÇÃO
SEMESTRE: 2018/2

Título:

RELATÓRIO DE ESTÁGIO PROFISSIONAL DO CURSO DE ENGENHAIRA DE PRODUÇÃO

Introdução

O panorama de concorrência em que se encontra o ramo metalúrgico nos dias de hoje gera a busca permanente pela perfeição no setor corporativo. Essa busca, carece de um conhecimento imprescindível de todos os recursos da organização, principalmente no que se refere à área de produção, onde efetivamente acontece a agregação de valor ao produto acabado e também resultam nas maiores consequências provenientes da oscilação do mercado. A qualidade da pintura é um dos requisitos fundamentais, pois devido aos defensivos agrícolas o revestimento é danificado ocasionando a corrosão, uma alternativa para minimizar esse problemas, é através da substituição dos conjuntos soldados para a união através de rebites estruturais quando for possível e analisando a viabilidade da alteração.

Objetivo Geral: Este trabalho tem como objetivo geral: Eliminar os problemas de pintura nas passarelas através da alteração do processo de solda para a fixação a partir de rebites estruturais.

Objetivos Específicos:

- Coletar dados;
- Analisar o processo atual;
- Projetar as passarelas rebitadas;
- Validar passarela rebitada;
- Realizar comparativo dos processos.

Desenvolvimento e Metodologia

A empresa estudada, é da área de Metalmecânica, localizada no norte do Rio Grande do Sul, Brasil. Tem como principal atividade a fabricação de máquinas e implementos agrícolas investindo forte em tecnologia de precisão. O objetivo do trabalho é melhorar a qualidade da pintura das passarelas dos Autropropelidos que apresentaram corrosão causados pelos defensivos agrícolas e chapas sobrepostas gerando umas reclamações de campo. Então foi necessário alterar o projeto onde inserimos furos de 7mm nas passarelas e nas travessas e os furos foram deixados coincidentes e foram inseridos rebites estruturais, removendo o processo de solda e realizando a fixação na montagem.

Figura 1: processo soldado

Figura 2: processo através de rebite

Resultados e conclusões

Após o projeto finalizado, foram retirados lotes para testes, solicitamos passarelas para 3 maquinas, os setores envolvidos acompanharam a fabricação das peças e aprovaram a alteração. Após isto, foram consumidos os estoques e alteradas as estruturas dos autopropelidos agrícolas. Com esta ação, a estimativa é de eliminar os problemas de pintura em passarelas. Com o término da alteração implantada, foi possível observar uma redução de 5% no tempo de fabricação removendo o processo de solda e uma diminuição no valor de fabricação de 5 %. As melhorias de qualidade na pintura das passarelas só foram possíveis com os fundamentos adquiridos ao longo das disciplinas do curso, obtendo uma satisfação dos colaboradores e clientes que após a alteração o produto obteve uma melhor qualidade.

Referências Bibliográficas

Sites acessados :
Arconic: https://www.arconic.com/global/en/home.asp

FRAGATA, F.L.. **Qualificação para inspetor de pintura industrial nível 1** – Módulo I: A pintura como técnica de proteção anticorrosiva. ABRACO. Rio de Janeiro 2009.

KOTLER, Philip. **Administração de Marketing:** Análise, Planejamento, Implementação e Controle. 5. ed. São Paulo: Atlas, 2003.