



ACADÊMICO: Lucas Marangon
ORIENTADOR: Wu Xiao Bing, Doutor
DISCIPLINA: ESTÁGIO SUPERVISIONADO
CURSO: ENGENHARIA DE PRODUÇÃO
SEMESTRE: 2019/1



Título

MELHORIA NO SETOR DE CORTE EM UMA EMPRESA DE CONFECÇÕES DE MODA ÍNTIMA E FITNESS

Introdução

Em meio ao atual cenário de globalização e a alta velocidade de transformações tecnológicas, torna-se necessário que as organizações busquem continuamente a melhoria de seus processos, com o intuito de manter-se no mercado e fidelizar cada vez mais os seus clientes.

A padronização dos processos e produtos tem como objetivo reduzir as perdas no processo produtivo e a variabilidade dos produtos, ou seja, os produtos devem atender às expectativas dos consumidores de forma regular com o menor custo possível oferecendo a maior qualidade. Os mecanismos de padronização muitas vezes são fundamentais para uma empresa se manter competitiva no mercado, já que afeta os custos de produção, os prazos de entrega e principalmente a satisfação do cliente.

Objetivo Geral e Específicos:

Objetivo Geral

Melhoria no setor de corte afim de aumentar a qualidade e a produtividade do setor.

Objetivos Específicos

Analisar a produtividade atual da empresa

Definir valores de investimento

Apresentar os resultados

Desenvolvimento e Metodologia

O desenvolvimento deste projeto foi realizado na empresa Mz Confecções Moda íntima, voltado para a melhoria no setor de corte da empresa aonde foi feito um levantamento da produtividade atual e também da qualidade do corte, pois o corte atual da empresa é feito de forma manual, o que acaba ocasionando em uma não padronização dos produtos. Com as intervenções é possível reduzir os custos de perdas de matéria prima, devido a tecnologia de melhor aproveitamento de tecidos, além de otimizar o processo e padronizar as peças cortadas.

CAPACIDADE MENSAL DO CORTE DEPOIS DA INTERVENÇÃO					
ANTES - CAPACIDADE DE 8 PANOS					
CALCINHAS	SUPLEX	CUECAS	CONJUNTOS	BLUSAS	TOTAL
2277	1043	1128	2058	131	6637
DEPOIS - CAPACIDADE DE 80 PANOS					
CALCINHAS	SUPLEX	CUECAS	CONJUNTOS	BLUSAS	TOTAL
22770	10430	11280	20580	1310	66370

Figura: Capacidade mensal do corte depois da intervenção

Resultados e conclusões

Para que seja possível atender a demanda a empresa precisa investir em uma máquina serra fita e juntamente com ela investir em uma impressora plotter para que seja possível a impressão dos modelos para depois cortar. Com a melhoria a empresa conseguiu pagar este investimento em menos de três meses, tendo em vista que a demanda da empresa é metade da capacidade produtiva após a melhoria. Ou seja, a empresa ainda terá capacidade para cortar mais peças, cabe a ela encontrar meios para produzir e vender estas peças cortadas

Com os resultados obtidos é notória a importância desta aquisição pela empresa. Além da quantidade de peças produzidas a empresa passará a ter um padrão maior nos seus produtos, tendo em vista que os moldes serão padrão e o corte será perfeito pelo fato de haver a serra fita.