



ACADÊMICO: VINÍCIUS TOFOLLO
ORIENTADOR: WU XIAO BING
DISCIPLINA: ESTÁGIO SUPERVISIONADO
CURSO: ENGENHARIA DE PRODUÇÃO
SEMESTRE: 2019/2



Título

ANÁLISE DO INÍCIO DE OPERAÇÃO DE UMA LINHA DE PRODUÇÃO EM UMA INDÚSTRIA DE ALIMENTOS

Introdução

O aumento da competitividade entre as empresas e mercados, tem impulsionado a constante e incansável busca por mais eficiência nos processos e operações. Desta forma, explorar, aperfeiçoar e implementar novos métodos e modelos de produção tornou-se necessidade para obtenção de resultados satisfatórios.

O estudo em questão engloba a análise do início de operação de uma planta de processamento de leite do tipo UHT, com projeto *Greenfield*, no qual, são desprendidos recursos para a construção total do projeto conforme suas especificações.

Objetivo Geral e Específicos:

- Acompanhar o início do setor produtivo na linha de produção UHT, em uma indústria de laticínios;
- Analisar o início de operação da linha;
- Estudar a evolução da produção diária;
- Estudar as perdas de embalagens nos meses;
- Avaliar as principais paradas de máquina;

Desenvolvimento e Metodologia

O estudo foi totalmente desenvolvido sob ótica do início de operação de uma linha de processamento de leite tipo UHT, analisando os dados evolutivos de produção, perdas de embalagens e paradas de máquina, tomando como período de estudo o quadrimestre julho a outubro. Inicialmente analisa-se os meses de julho a setembro, período em que a empresa iniciou a operação em dois turnos de seis horas, em seguida, analisa-se o mês de outubro, no qual deu-se a operação em vinte quatro horas (quatro turnos).

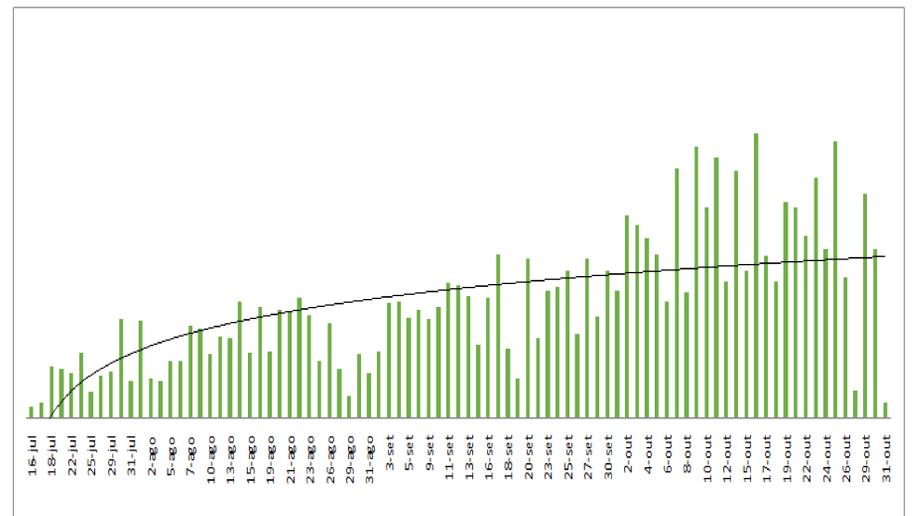


Figura: Gráfico diário de produção dos períodos estudados

Resultados e conclusões

Analisando a média de produção diária, é possível observar o aumento de 159,33% de julho para setembro. Evidencia-se a ligação da perda de embalagens com paradas de máquina e volume produzido, nesse contexto, a perda média no mês de julho foi 3,58%/dia, já no mês de setembro, 1,93%/dia diminuição de 1,65 pontos percentuais. O mês de outubro apresentou perda média de 1,69%/dia. Confrontando as principais causas de paradas de máquinas nos períodos estudados é possível observar repetições, o que deve embasar estudos mais aprofundados sob ótica de causa raiz para solução e entendimento dos problemas. A coleta de dados e análise no qual o estudo se refere, será de suma importância, servindo como embasamento para planejamento e tomada de decisão das próximas linhas a serem instaladas na indústria.

Referências Bibliográficas

- ANTUNES, Junio et al. Sistemas de produção: conceitos e práticas para projetos e gestão da produção enxuta. Porto Alegre: Bookman, 2008.
- DINIZ, M. M. C.; ALVES, J. L. S. Controle estatístico do processo na produção de leite UHT. Universidade de Rio Verde, Disponível em: <<http://www.univ.br/conteudos/fckfiles/files/CONTROLE%20ESTAT%20C%3%8DSTICO%20DO%20PROCESSO%20NA%20PRODU%20C%3%87%20C%3%83O%20DE%20LEITE%20UHT.pdf>>. Acesso em: out. 2019.
- MARTINS, P. C.; ZOCCAL, R.; RENTERO, N.; ALBUQUERQUE, A. Anuário de leite 2018: Embrapa Gado de Leite, 2018. Disponível em: <<https://www.embrapa.br/busca-de-publicacoes/-/publicacao/1094149/anuario-leite-2018-indicadores-tendencias-e-oportunidades-para-quem-vive-no-setor-leiteiro>>. Acesso em: out. 2019.
- MELO, T.B.S.; MARCOLINO, B.N.V. Simulação de Planta de Esterilização de leite integral Tipo UHT Através do Aspen plus. REBRAPA – Brazilian Journal of Food Research, v. 6, n. 2, p. 67 – 74. 11 de dezembro, 2015. Disponível em: <<https://revistas.utfpr.edu.br/rebrapa/article/download/3490/pdf>>. Acesso em: out. 2019.
- PEDROSA, F. P.; PEDROSA, L. A.; NASCIMENTO, J. A. Aplicação da curva de aprendizagem como instrumento de melhoria da produtividade da mão-de-obra: um estudo de caso. Trabalho apresentado no XI Congresso Brasileiro de Custos – Porto Seguro, Bahia, 2004. Disponível em: <<https://anaiscbc.emnuvens.com.br/anais/index>>. Acesso em: out. 2019.
- PLENTZ, Marcelo. "Estudo de caso para melhoria da eficiência produtiva de linha de produção em uma indústria de alimentos". 2013. Monografia (Graduação em Engenharia de Produção) – Universidade do Vale do Taquari - Univates, Lajeado, jul. 2013. Disponível em: <<http://hdl.handle.net/10737/396>>. Acesso em: out. 2019.
- SILVA, Daniel Bandeira. "Implementação do Plano Mestre de Manutenção Preventiva para a melhoria na eficiência de linhas de envase de leite tipo UHT: um estudo de caso". 2016. Monografia (Graduação em Engenharia de Produção) – Universidade do Vale do Taquari - Univates, Lajeado, 05 dez. 2016. Disponível em: <<http://hdl.handle.net/10737/1388>>. Acesso em: out. 2019.
- SILVEIRA, B. F. A quarta revolução industrial do setor têxtil e de confecção : a visão de futuro para 2030 / Flavio da Silveira Bruno. – 2. ed. – São Paulo : Estação das Letras e Cores, 2017. Disponível em <https://www.researchgate.net/publication/319552084_A_quarta_revolucao_industrial_do_setor_textil_e_de_confeccao_2a_ed> Acesso em: out. 2019.
- VILELA, D.; RESENDE, J.C.; LEITE, J.B.; ALVES, E.; A evolução do leite no Brasil em cinco décadas. Política Agrícola, n.1, p.5-24, jan/fev/mar. 2017. Disponível em <<https://ainfo.cnptia.embrapa.br/digital/bitstream/item/163208/1/Evolucao-do-leite-no-brasil.pdf>>. Acesso em: out. 2019.